



# ZERTIFIKAT



Czech

**TÜV SÜD Czech – ZERTIFIZIERUNGSSTELLE**  
für die Beurteilung und Zertifizierung der Produkte

Die Produktzertifizierungsstelle Nr. 3084, akkreditiert durch die Tschechische Akkreditierungsstelle (ČIA) gemäß ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

bescheinigt hiermit, dass die Organisation

**FRESO comp., s.r.o.**  
**Matiční 8**  
**CZ - 742 13 Studénka - Butovice**  
**Id.-Nr.: 25830236**

**Herstellungsort:**  
**Matiční 8, CZ - 742 13 Studénka - Butovice**

bescheinigt, dass er geeignet ist, Produktion, Einkauf und Lieferung  
im Geltungsbereich

der Klassifizierungsstufe **CL 1** nach **EN 15085-2:2020** auszuführen.

Nummer des Auditberichts: **14.620.792.15085**

Zertifikatgültigkeit: **01.09.2025**

Zertifikatnummer: **14.618.062**

Zertifizierungsschema: **NKV-CS-001**  
- im Einklang mit dem Zertifizierungssystem vom TÜV SÜD Czech

Die Einzelheiten und Gültigkeitsbedingungen sind der Anlage zu diesem Zertifikat zu entnehmen, die dessen untrennbarer Bestandteil ist und 1 Seite enthält.

Prag, den 01.09.2022



  
Leiter der Zertifizierungsstelle



1. **Anwendungsbereich:** Drehgestelle (Kopfräger, Langträger, Querträger, Drehgestellrahmen)

2. **Geltungsbereich der Zertifizierung:**

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23.1	t = 1,25 – 5,0 mm	BW
135	1.1	t = 1,4 – 2,6 mm	BW
		t = 1,4 – 4,0 mm	FW
	1.2	t = 3,0 – 80,0 mm	BW
		t ≥ 3,0 mm	FW
		t = 7,5 – 30,0 mm	T-Stoß
	8.1	t = 1,4 – 2,6 mm	BW
		t = 1,4 – 4,0 mm	FW
	23.1	t = 3,0 – 8,0 mm	FW
141	8.1	t = 3,0 – 8,0 mm D ≥ 30,0 mm	BW
		t <sub>1</sub> = 2,03 – 5,8 mm t <sub>2</sub> = 2,1 – 6,0 mm D <sub>2</sub> ≥ 25,0 mm	FW
	23.1	t = 1,25 – 5,0 mm	BW
		t <sub>1</sub> = 1,0 – 4,0 mm t <sub>2</sub> = 1,25 – 5,0 mm	FW



3. **Schweißaufsicht:**

Arbeitsfunktionen – stufe gem. zu EN 15085-2, art. 5.3.1	Vorname, Name / Geburtsdatum	Qualifizierungsstufe
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson – A	Dipl.-Ing. Daniel Lazaridis / 14.10.1992	6.2.2
Gleichberechtigter Vertreter – A	Dipl.-Ing. Andrea Milatová / 22.11.1978	6.2.2
	Dipl.-Ing. Lukáš Pomikálek / 15.10.1966	6.2.2
Vertreter – B	--	--
Vertreter – C	--	--

**Bemerkungen/Erweiterungen:**

- Das Zertifikat ist nur für seinen Inhaber und für die hier aufgeführten Produkte und Fertigungsstätten gültig.
- Die Übertragung des Zertifikates durch den Inhaber an Dritte sowie seine Verwendung durch Dritte ist unzulässig.
- Änderungen des Aufsichtspersonals oder Schweißverfahrens müssen unverzüglich an TÜV SÜD Czech angezeigt werden. Dieser Umstand kann die weitere Gültigkeit des Zertifikats von der zusätzlichen Konformitätsbeurteilung abhängig machen.
- Die Aufsicht über die ordnungsgemäße Funktion des Qualitätssystems des Herstellers wird vom TÜV SÜD Czech aufgrund des abgeschlossenen Vertrages über die Kontrolltätigkeit in den Abständen 1x jährlich ausgeübt.
- Dieses Zertifikat kann auf Antrag erneut werden.
- Dieses Zertifikat kann nur in seiner Gesamtheit, einschließlich aller Anlagen, kopiert werden.
- Zu diesem Zertifikat wurde die Berechtigung errichtet, die Prüfmarke TÜV SÜD Czech zu verwenden.
- Der Inhaber des Zertifikats verpflichtet sich, sämtliche allfälligen Beanstandungen in Bezug auf die Konformität der Produkte und der Vorschrifts- und Normanforderungen festzuhalten und diese Vormerkungen an die Zertifizierungsstelle TÜV SÜD Czech zur Verfügung zu stellen.
- Die näher nicht angeführten Einzelheiten (Werbung, Verwendung der Prüfmarke und Zertifikate) richten sich nach den Allgemeinen Bedingungen für Prozess- und Dienstleistungszertifizierung in jeweils gültiger Fassung.